

**CAMARA MUNICIPAL DE SARANDI**

Estado do Paraná

Exercício: 2026

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**

Adendo III a Portaria SOF nº 08, de 04/02/1985

Anexo XV, da Lei nº 4.320/64

no Mês de Abril

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS</b>			
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>			
	NOTA	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA</b>		<b>1.272.905,00</b>	<b>12.190.605,00</b>
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		1.272.905,00	12.190.605,00
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1.272.905,00	12.190.605,00
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>			
	NOTA	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA</b>		<b>748.088,12</b>	<b>12.189.889,18</b>
<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		655.013,30	7.446.492,48
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		574.690,54	6.705.822,64
ENCARGOS PATRONAIS		80.322,76	740.669,84
<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		0,00	66.105,69
BENEFÍCIOS EVENTUAIS		0,00	66.105,69
<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		41.301,47	569.312,95
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		6.415,77	102.186,09
SERVIÇOS		34.885,70	467.126,86
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		51.773,35	181.423,24
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS		51.773,35	181.423,24
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		0,00	3.919.994,85
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	3.919.994,85
<b>TRIBUTÁRIAS</b>		0,00	994,97
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	994,97
<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		0,00	5.565,00
PREMIAÇÕES		0,00	5.565,00
<b>Resultado Patrimonial Do Período</b>		<b>524.816,88</b>	<b>715,82</b>
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b>			
<b>(decorrentes da execução orçamentária)</b>			
		EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		12.875,00	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	0,00
INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	0,00